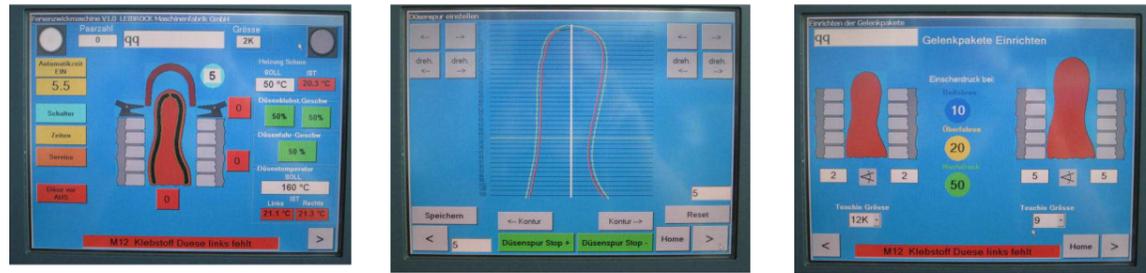


Übersichtlicher Bildschirm, einfach über TFT - Touch – Panel zu bedienen.  
Clearly arranged screen can be operated by TFT Touch Panel.



### Modell FZ-TC

**Tacks im Fersenbereich und Düsen im Gelenkbereich**  
Hydraulische Fersentacks und Gelenkklebezwickmaschine mit Gelenkeinschervorrichtung  
Tacks im Fersenbereich

**Tacks in Heel Seat and nozzles (tracers) in Heel seat area**  
Hydraulic Side- and Heel Seat Lasting Machine with side pads for lasting shank area with adhesive and tacks in the heel seat area

#### Technische Daten: Typ FZ - CC

Länge, Breite, Höhe: 1700x1400x1950  
Verpackungsmaße: 1800x1500x2250  
Elektrischer Anschluss: 230/400 V 50 Hz  
Elektrischer Anschlusswert: 4,0 KW  
Ölfüllung: 60 Ltr.  
Arbeitsleistung: 160 Paar/Std.  
Gewicht Netto: 1200 Kg  
Gewicht Brutto: 1400 Kg

Mit Handling Gerät im Einbediener Zwicksystem  
Pneumatischer Anschluss: 3/8"  
Luftverbrauch : 10 NL/Takt

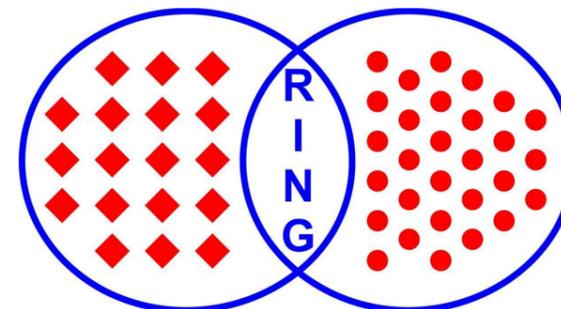
#### Technical details:

length, width, height  
packing dimensions  
electrical supply  
electrical contact  
oilfilling  
output pair/hour  
weight net  
weight gross (crate)

pneumatical contact  
air consump.

## Hydraulische Fersen- und Gelenk- Klebezwickmaschine Hydraulic cement seat and shank lasting machine

Modell  
FZ-CC



LEIBROCK

### RING Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74  
D – 66954 Pirmasens  
Telefon +49-6331-51810  
Telefax +49-6331-92422  
Email [info@ring-leibrock.de](mailto:info@ring-leibrock.de)  
Internet [www.ring-perforating.de](http://www.ring-perforating.de)

## FZ – CC Hydraulic Side- und Heel Seat Lasting Machine with PLC-Control

Machine cycles are programmable according to the different styles (patterns). The programme can be adapted and changed by a "touch-panel". Technical parameter you can see on screen very clear and easy to understand. Adhesive will be attached in shank and heel seat area by programmable tracers (nozzles). Shank lasting element are also programmable and can be moved by motors. The side pads can be adjusted by step-motors according to shoe size. For inner and outer contour of the shoe (last), different parameters can be pre-programmed.

2 pincers are available for pulling the upper in the area in between heel seat and shank area.

Automatic system is providing the balance between different last-heights and different distance of the last pin.

Hydraulic system completely closed. In order to increase the efficiency and safety a special pump with a very sensible filter-system was installed in the pressure pipe. Also to achieve regular cycling conditions an additional heating and cooling system was added. This will allow only small differences in the oil-temperature even if outer temperatures are high or low.

This has the effect, that all machine movements will be done smooth and uniform and temperatures in the oil container never ever will be too high. By that, the wear and damage of sealing-elements (gaskets) can be very much reduced.

### The Side- and Heel-Seat Lasting Machine can be supplied in different technical specifications:

#### Nozzles (tracers) in Side- and Heel-Seat area

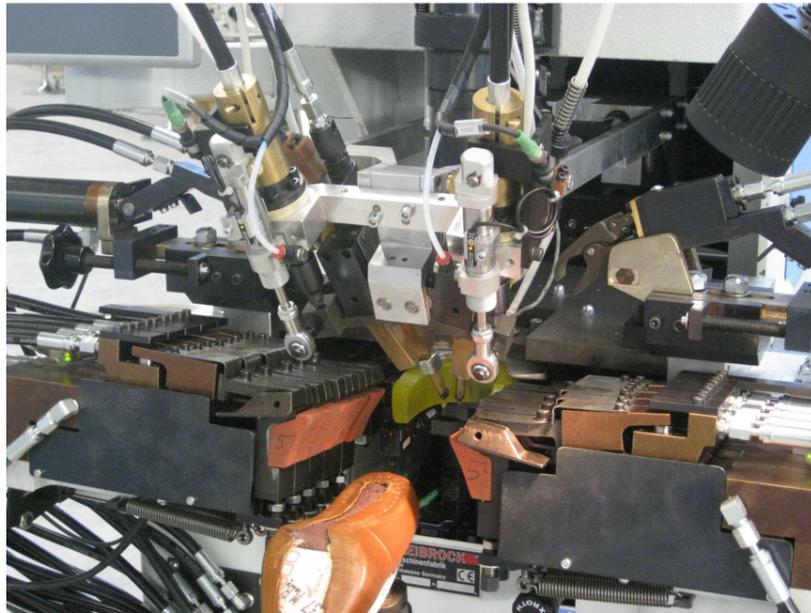
##### FZ – CC

Hydraulic Side- and Heel Seat Lasting Machine with shank-lasting-device and adhesive for both side and heel-seat

#### Tacks in Heel Seat and nozzles (tracers) in Heel seat area

##### FZ – TC

Hydraulic Side- and Heel Seat Lasting Machine with side pads for lasting shank area with adhesive and tacks in the heel seat area



## FZ - CC Hydraulische Fersen- und Gelenk-Klebezwickmaschine mit SPS- Steuerung

Der Ablauf ist modellabhängig programmierbar. Maschineneinstellungen werden an einem Touch - Panel vorgenommen. Einstellwerte sind in klarer, gut verständlicher Weise großformatig dargestellt. Klebstoffauftrag mit programmierbaren Düsen im Fersen- und Gelenkbereich. Gelenkeinschervorrichtung motorisch verstellbar und programmierbar. Die Gelenkpakete werden mit Schrittmotoren größenabhängig verstellt. Für die Innen- und Außenseite des Schuhes kann ein getrennter Wert eingegeben werden.

2 Zangen zum Ausziehen des Schaftes im Übergang von Ferse zum Gelenkbereich.

Automatische Leistenabtastung zum Ausgleich unterschiedlicher Leistenhöhen und unterschiedlichem Abstand der Leistenhülse.

Das Hydraulikaggregat ist vollkommen geschlossen. Zur Erhöhung der Betriebssicherheit ist nach der Pumpe ein Feinfilter in die Druckleitung eingebaut. Zur Erzielung eines gleichmäßigen Ablaufs ist zusätzlich eine Ölheizung und ein Ölkühler eingebaut, um die Öltemperatur sowohl bei tiefem wie bei hohen Temperaturen in engen Grenzen zu halten.

Dies bewirkt, dass die Bewegungen der Maschine immer gleichmäßig ausgeführt werden, es entstehen keine hohen Temperaturen im Ölbehälter. Dadurch wird der Verschleiß der Dichtelemente sehr reduziert.

### Die Fersenzwickmaschine erhalten Sie in verschiedenen Ausführungen:

#### Düsen im Fersen und Gelenkbereich

##### FZ – CC

Hydraulische Fersen – und Gelenkklebezwickmaschine mit Gelenkeinschervorrichtung mit Klebstoffauftrag für Ferse und Gelenk

#### Tacks im Fersenbereich und Düsen im Gelenkbereich

##### FZ – TC

Hydraulische Fersentacks und Gelenkklebezwickmaschine mit Gelenkeinschervorrichtung Tacks im Fersenbereich

